

DynaLabs

**Modello DYN-MS-250
Agitatore MS da 250 N**

Manuale del prodotto

Garanzia

I nostri prodotti sono garantiti contro difetti di materiali e lavorazione per un anno. I difetti derivanti da errori dell'utente non sono coperti dalla garanzia.

Diritto d'autore

Tutti i diritti d'autore di questo manuale appartenenti ai prodotti Dynalabs sono riservati. Non può essere riprodotto senza consenso scritto.

Disclaimer

Dynalabs Ltd. fornisce questa pubblicazione "così com'è" senza garanzie di alcun tipo, esplicite o implicite, incluse, ma non limitate a, le garanzie implicite di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare. Questo documento è soggetto a modifiche senza preavviso e non deve essere interpretato come un impegno o una dichiarazione da parte di Dynalabs Ltd.

Questa pubblicazione può contenere imprecisioni o errori tipografici Dynalabs Ltd. aggiornerà periodicamente il materiale per l'inclusione nelle nuove edizioni. Saranno possibili cambiamenti al fine di miglioramenti al prodotto descritto in questo manuale in qualsiasi momento.

Sommario

1. Introduzione	4
2) Informazioni generali.....	4
2.1) Disimballaggio e ispezione	4
2.2) Componenti del sistema.....	4
2.3) Teoria del funzionamento.....	4
2.4) Specifiche	6
2.5) Disegno d'insieme.....	7
3) Funzionamento e installazione.....	8
3.1) Generale.....	8
3.2) Amplificatore.....	9
3.2.1) Amplificatore Generale.....	9
3.2.2) Segnale interno dell'amplificatore.....	10
3.2.3) Segnale esterno dell'amplificatore.....	10
3.2.4) Manutenzione e risoluzione dei problemi dell'amplificatore.....	10
3.3) Interazione Shaker-Struttura (Stingers)	11
3.4) Allineamento dell'agitatore.....	11
3.5) Montaggio dell'agitatore.....	12
3.6) Raffreddamento.....	12
3.7) Risposta in frequenza e risonanza	12
4) Manutenzione e risoluzione dei problemi dell'agitatore.....	13
6) Dichiarazione di Conformità.....	14

1. Introduzione

Il DYN-MS-250 è progettato per fornire l'eccitazione della forza dinamica per prove modali di strutture meccaniche.

Il DYN-MS-250 è un agitatore elettrodinamico per uso generale compatto, leggero e potente che fornisce una forza sinusoidale di picco fino a 250 N.

2) Informazioni generali

2.1) Disimballaggio e ispezione

I prodotti DynaLabs forniscono una protezione adeguata per i prodotti non danneggiati da trasportare. Documentare i danni che si verificano indirettamente durante il trasporto e contattare il rappresentante del cliente. Controllare tutti i componenti dello shaker e in caso di difetto, contattaci.

2.2) Componenti del sistema

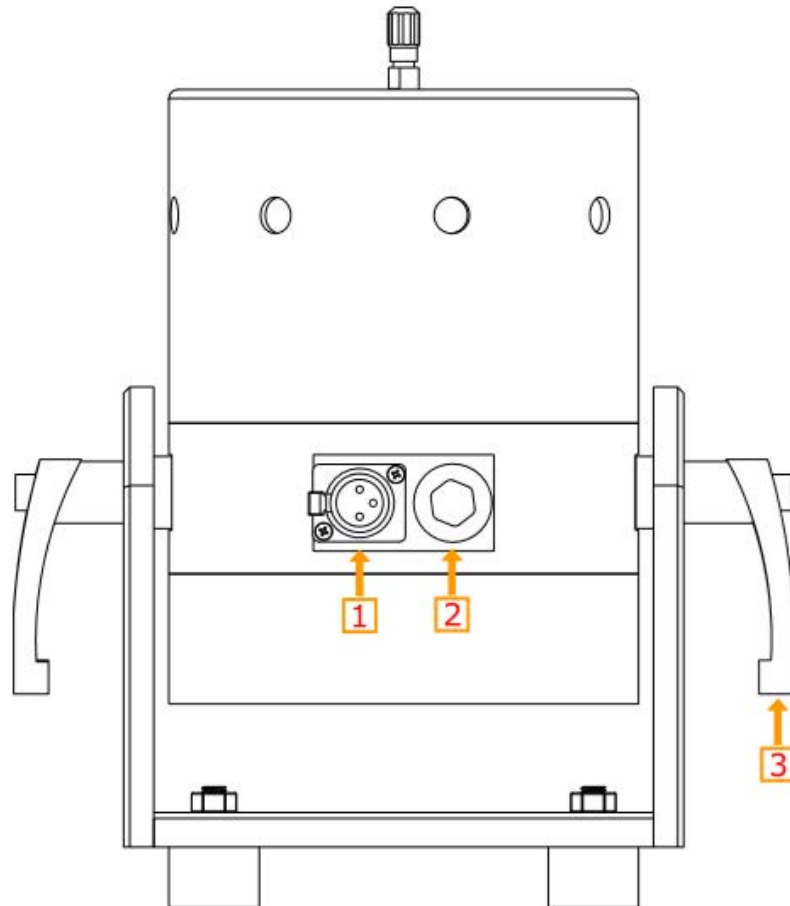
Il DYN-MS-250 ha i seguenti componenti:

- Agitatore elettrodinamico
- Amplificatore (DYN-SA-350)
- Unità di raffreddamento (ventilatore + tubo + adattatore di collegamento tubo + raccordo pneumatico R 1/2)
- Cavi di alimentazione (per shaker + per amplificatore)
- Cavo di segnale
- Set Pungiglione
- Fusibile
- Manuale d'uso

2.3) Teoria del funzionamento

DYN-MS-250 è un attuatore elettromagnetico. Gli attuatori elettromagnetici sono fondamentalmente costituiti da un magnete permanente e una bobina. L'elemento mobile può essere la bobina o il magnete a seconda delle esigenze progettuali. L'elemento mobile è solitamente sospeso da una membrana elastica.

DYN-MS-250 ha una bobina mobile (bobina di comando) la cui corrente è controllata per la generazione di vibrazioni. Il campo magnetico stazionario è prodotto da un magnete permanente.



Item	Description
1	Amplifier Input
2	Cooling Port
3	Trunnion Handle

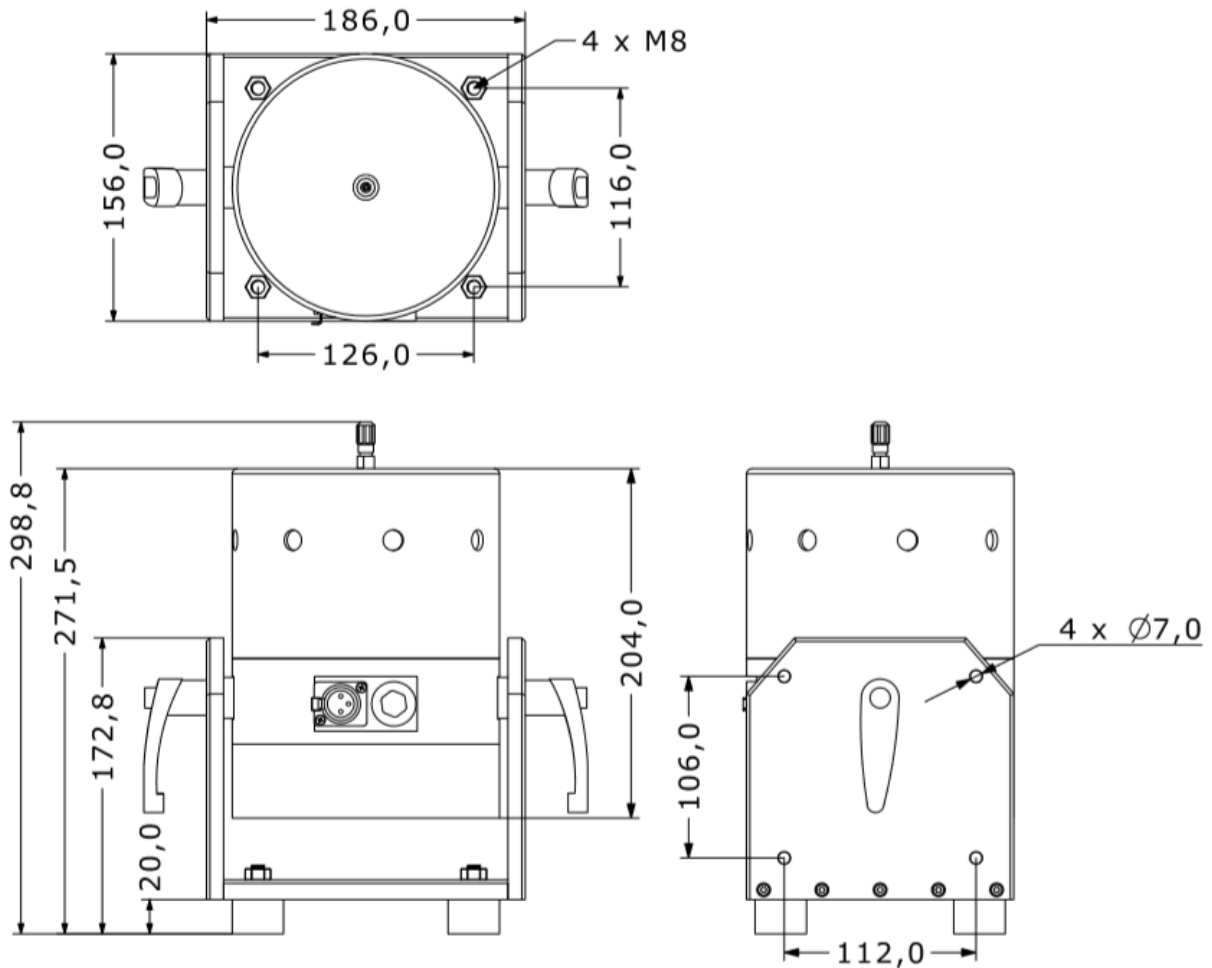
2.4) Specifications

Parameters	Specifications
Output Force (Sinus)	250 N
Frequency	0-5 kHz
Displacement (Peak to Peak)	25 mm
Suspension	Carbon Fiber
Maximum Acceleration	100 g
Shaker Weight	11.6 kg
Cooling System	Forced Convection
Operation Temperature Range	5-35 °C
Maximum Input Current	10A (RMS)
Amplifier	External
DYN-SA-350	
Operation Voltage	110/220 VAC
Sine Freq. Generator	Activated by pulling switch up
Sine Freq. Range	0-15 kHz
External Signal Voltage Level	10 VAC (PEAK)
Amplifier Weight	4.7 kg
DYN-BLW-511 Monofaze Blower	
Frequency	50 Hz
Rated Power	0.8 kW
Input Voltage	230 V
Input Current	5.2 A
Blower Weight	15 kg

2.5) Disegno d'insieme

Di seguito sono riportate le proprietà dimensionali degli agitatori DYN-MS-250.

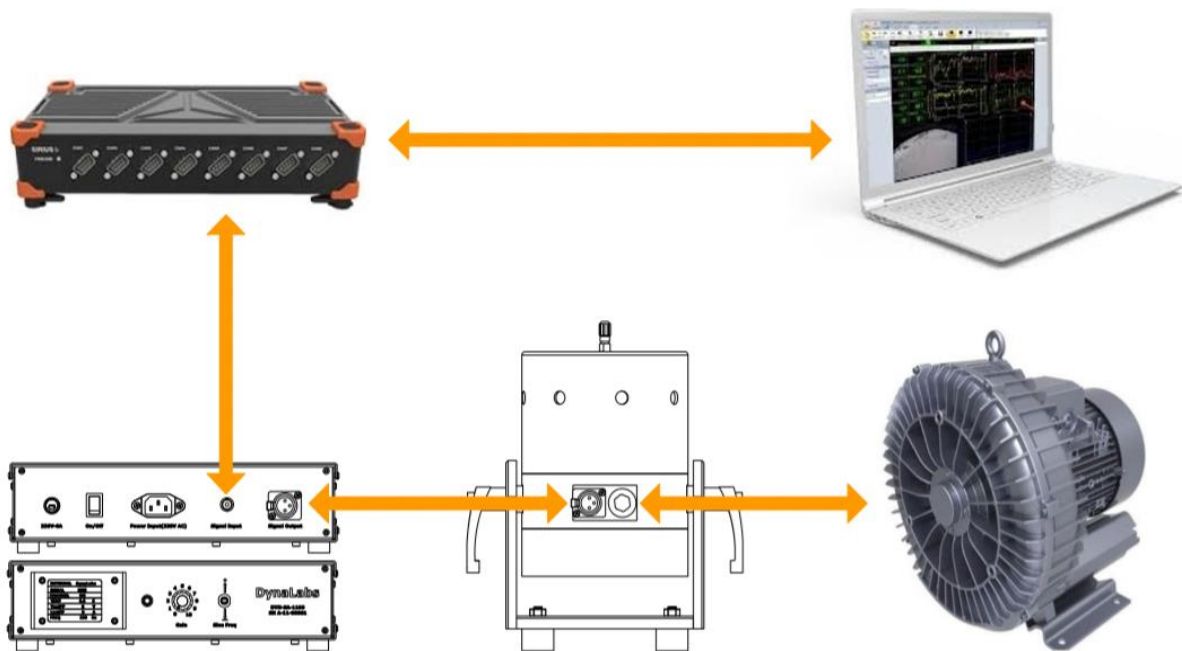
Tutte le dimensioni sono in mm.



3) Funzionamento e installazione

3.1) Generale

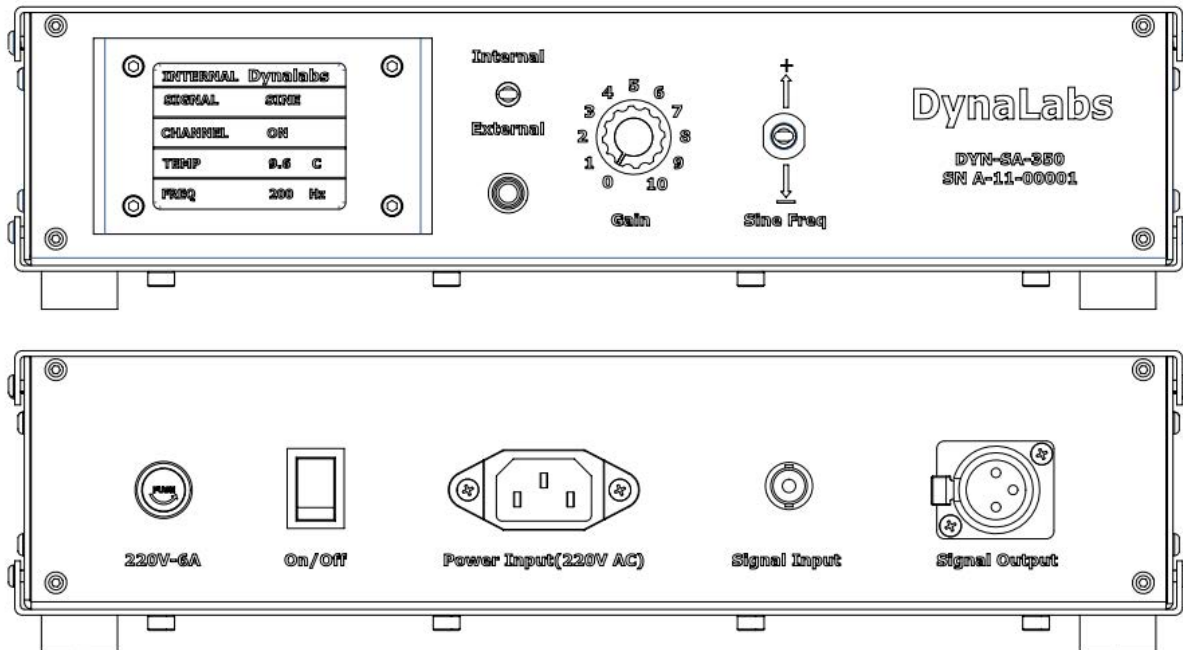
Fare riferimento alla figura seguente che mostra la configurazione del connettore dell'agitatore. Collegare il cavo dell'agitatore/amplificatore all'agitatore e all'amplificatore. Collegare il cavo del segnale di comando al generatore di segnale e collegare il cavo di alimentazione dell'amplificatore. Quindi accendere l'amplificatore premendo il pulsante di accensione/spegnimento. Per aumentare il guadagno, ruotare la manopola del guadagno in senso orario. L'utente deve disattivare il pulsante di guadagno per spegnere l'agitatore.



3.2) Amplificatore

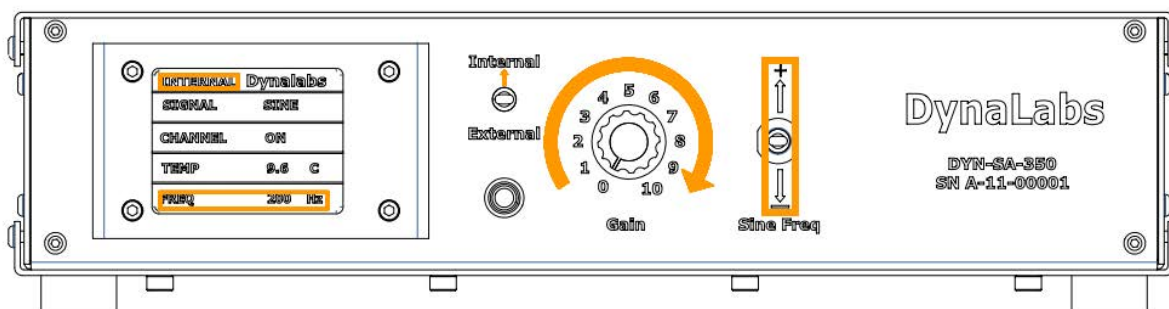
DYN-MS-250 utilizza un amplificatore di potenza esterno per l'amplificazione del segnale di comando. Si prega di notare il cablaggio dell'amplificatore di potenza indicato di seguito.

3.2.1) Amplificatore Generale



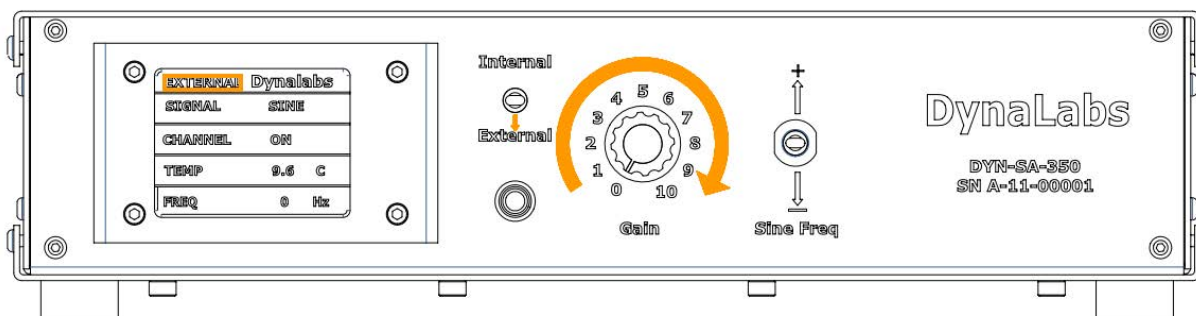
3.2.2) Segnale interno dell'amplificatore

L'amplificatore può generare un segnale sinusoidale da 1 Hz a 15 kHz con incrementi di 1 Hz che l'utente può regolare con l'interruttore del generatore di frequenza sinusoidale. Collegare la fonte di alimentazione CC e il segnale di comando all'ingresso di alimentazione dell'agitatore. Estrarre la manopola del guadagno. Alzare o abbassare l'interruttore del generatore di frequenza sinusoidale sulla frequenza sinusoidale desiderata. Regolare il guadagno dell'amplificatore ruotando la manopola Gain in senso orario. La frequenza del segnale sinusoidale generato sarà visibile sullo schermo LCD.



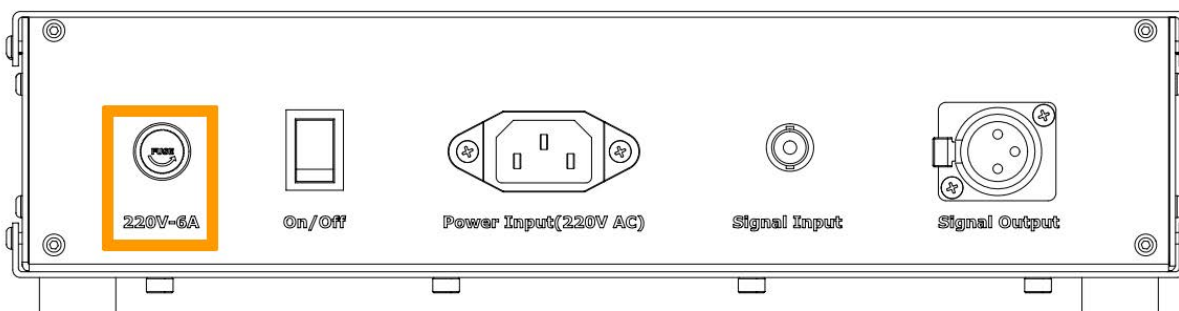
3.2.3) Segnale esterno dell'amplificatore

Avviare la sorgente del segnale esterno. Regolare il guadagno dell'amplificatore ruotando la manopola Gain in senso orario.



3.2.4) Manutenzione e risoluzione dei problemi dell'amplificatore

L'unica parte sostituibile dall'utente è il fusibile posizionato all'interno dello shaker.

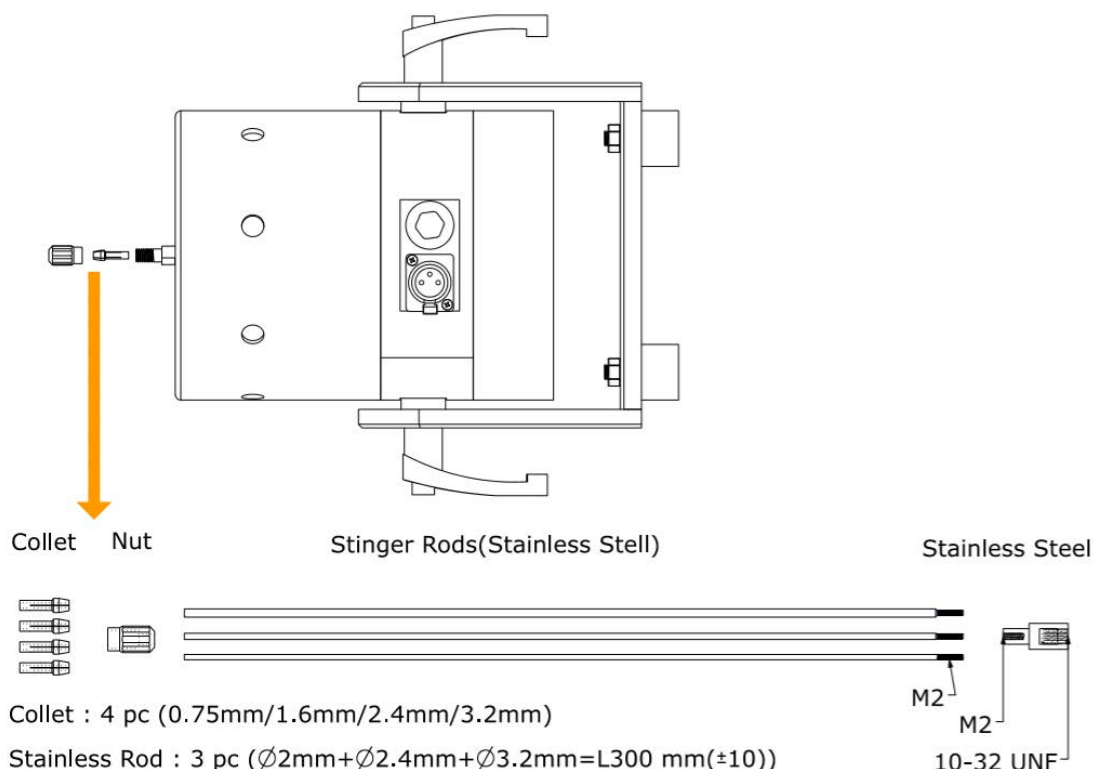


3.3) Interazione Shaker-Struttura (Stingers)

Gli stinger utilizzati negli shaker modali sono aste sottili con una lunghezza specifica che offrono una bassa rigidità laterale ed elevata rigidità assiale. L'elevata rigidità assiale è necessaria per trasmettere la forza dell'agitatore direttamente alla struttura di prova con elevata efficienza, mentre la bassa rigidità laterale è necessaria per proteggere l'agitatore dai momenti di carico e per ridurre al minimo i problemi di allineamento dell'agitatore. I pungiglioni sono montati sullo scuotitore tramite un mandrino. Sull'altro lato è possibile montare sensori di forza o impedenza.

I set di stinger per agitatori modali Dynalabs includono mandrino e aste di 3 dimensioni.

Il mandrino è composto da due pezzi. La pinza stringe il pungiglione con l'effetto serrante del dado. Scegli una dimensione della pinza il più vicino possibile al diametro del tuo pungiglione.



3.4) Allineamento dell'agitatore

L'allineamento dell'agitatore è un passaggio molto importante del test modale. Un allineamento inadeguato può causare componenti di forza in direzioni non misurate e può persino danneggiare l'agitatore. Per superare questo problema, il perno può essere regolato per un corretto allineamento. Inoltre, la punta del pungiglione può essere rimossa durante il processo di allineamento per ridurre la deflessione dell'estremità libera come mostrato sopra.

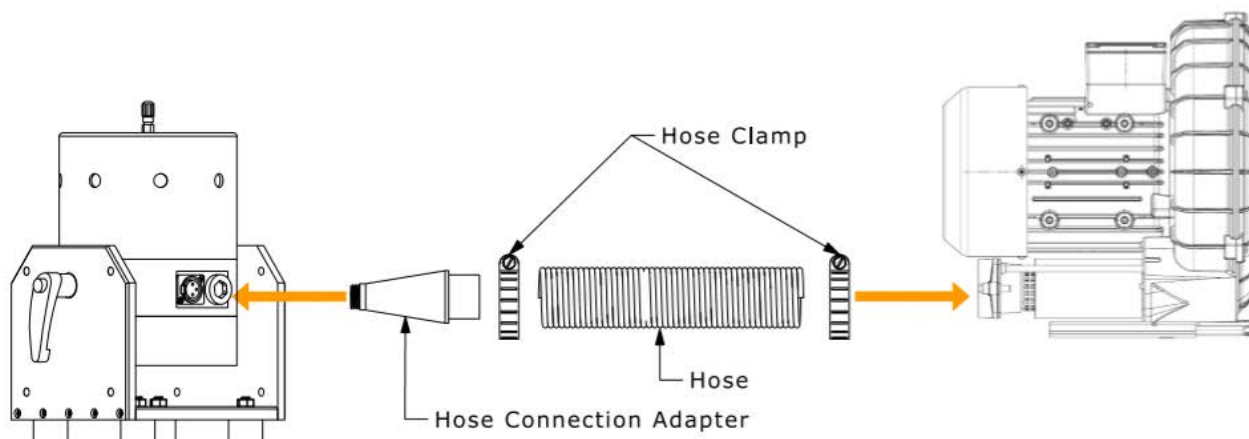
3.5) Montaggio dell'agitatore

L'agitatore è progettato per poggiare sugli isolatori in gomma. Tuttavia, questi isolatori possono essere rimossi per il montaggio rigido o semirigido. Se non è possibile fissare lo shaker, anche la colla a caldo è una buona opzione di montaggio. L'agitatore può anche essere sospeso tramite corde elastiche per test laterali. È possibile fissare un peso inerziale aggiuntivo al fondo dello shaker utilizzando colla a caldo.

3.6) Raffreddamento

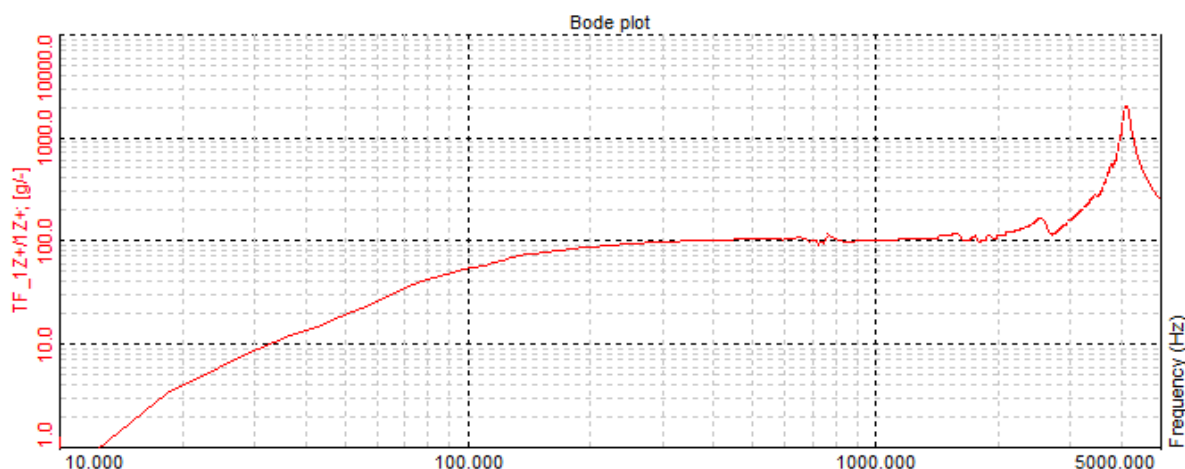
DYN-MS-250 non richiede il raffreddamento forzato fino al funzionamento a 125 N. Per raggiungere il livello prestazionale completo di 250N, utilizzare l'unità di raffreddamento fornita con l'agitatore.

L'unità di raffreddamento deve essere utilizzata in modalità vuoto per ottenere le migliori prestazioni. I collegamenti dell'unità di raffreddamento sono indicati di seguito.



3.7) Risposta in frequenza e risonanza

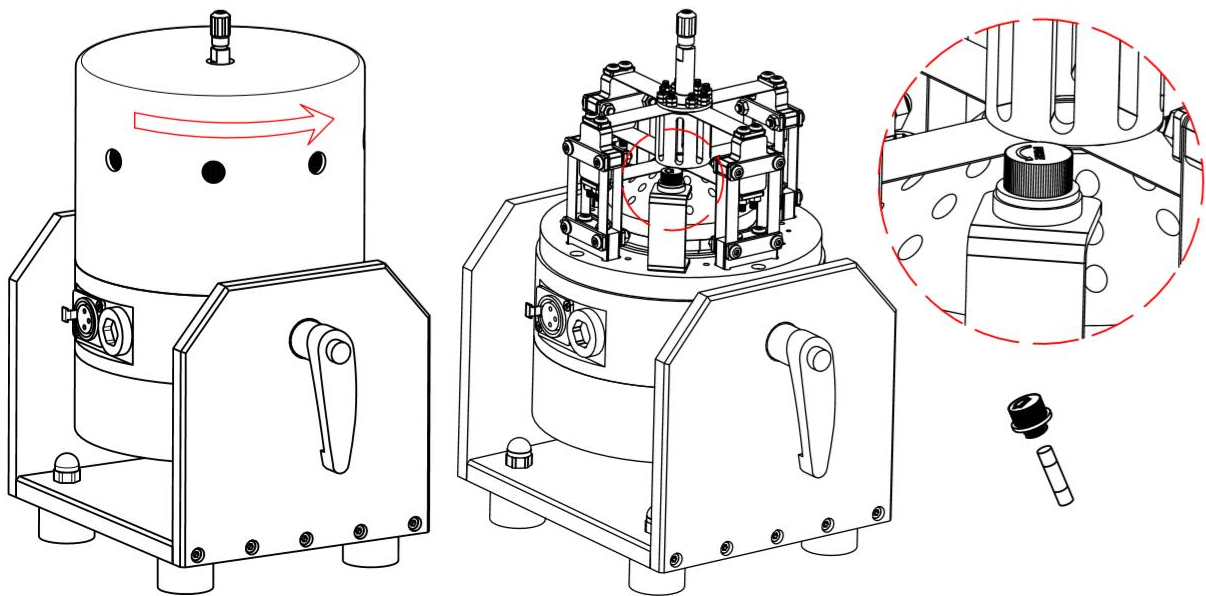
La figura seguente mostra i livelli di accelerazione/tensione di ingresso rispetto alla frequenza dell'agitatore.



4) Manutenzione e risoluzione dei problemi dell'agitatore

L'agitatore DYN-MS-250 è un dispositivo sigillato che non richiede manutenzione se vengono seguite le istruzioni operative descritte nel presente manuale. Non tentare di riparare danni alla bobina, al corpo dell'eccitatrice o al nucleo del magnete.

L'unica parte sostituibile dall'utente è il fusibile posizionato all'interno dello shaker. Per sostituire il fusibile scollegare tutti i cavi dall'agitatore e ruotare il coperchio in senso antiorario come mostrato. Quindi sostituire il fusibile e chiudere il coperchio. Per qualsiasi altro problema, restituire l'agitatore a Dynalabs per una corretta riparazione.



5) Sicurezza

Assicurarsi che questa sezione del manuale sia stata letta e compresa prima dell'installazione, del funzionamento o della manutenzione dell'apparecchiatura. Nelle apparecchiature elettriche esiste sempre il pericolo di scosse elettriche o di incendio.

L'agitatore DYN-MS-250 MS è progettato per un funzionamento sicuro. Caratteristiche di sicurezza come l'isolamento elettrico sulle superfici esterne sono previste per il funzionamento sicuro del sistema di scuotimento.

6) Dichiarazione di Conformità

DynaLabs



*This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The product(s) are developed, produced and tested according to following EC- directives:*

- 2014/35/EU – Low Voltage Directive (LVD)
- 2006/42/EU – Machinery Safety Directive
- 2015/863/EU – RoHS Directive

Applied standards:

- EN 61010-1:2010
- EN ISO 12100:2010
- MIL-STD-810-H-2019 (Test Methods: 501.7 - High Temperature, 502.7 - Low Temperature, 514.8 - Vibration, 516.8 – Shock)

*DYNALABS MÜHENDİSLİK SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ declares
that above mentioned products meet all the requirements of the above mentioned
standards and regulations.*

Canan Karadeniz, General Manager

Ankara, 15.07.2021